



TESTE SPECIALI

SPECIAL HEADS

QUANDO SI UTILIZZANO WHEN USING THEM

Quando le teste serie standard presenti a catalogo non riescono a soddisfare le esigenze produttive che l'utilizzatore intende affrontare, progettiamo e costruiamo soluzioni su misura in esecuzione speciale che risolvono le più elevate esigenze tecnologiche.

Whenever the standard heads series in the catalogue do not suit the user's production requirements then special, we design and manufacture tailor-made solution in special execution, that solve the higher technological needs.

ANALISI ANALISYS

Eseguiamo uno studio di fattibilità che individui la soluzione tecnica ottimale e garantisca preventivamente le prestazioni richieste.

We carry out a feasibility study, to ensure required performance which identifies the best technical solution and grant the required performance.

PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE DESIGN AND MANUFACTURING

Ci prendiamo cura di tutte le fasi di sviluppo del prodotto, eseguendo il ciclo di:

- progettazione
- produzione
- montaggio
- controllo
- collaudo

We take care of all phases of product development, following:

- design
- manufacturing process
- assembling
- testing

CARATTERISTICHE FEATURES

- possono effettuare lavorazioni di foratura, maschiatura, fresatura, barenatura, recessitura su un'ampia gamma di materiali ferrosi e non
- sono applicabili su centri di lavoro con attacco DIN 69871, BT, HSK, CAT, DIN 2080, CAPTO, macchine convenzionali, alesatrici, fresatrici, maschiatrici, macchine speciali da produzione, transfer, trapani, foratrici e unità
- mandrino porta-utensile per pinze ER DIN 6499, DIN 55058, DIN 1895, ABS, HSK, ISO
- lubrificazione a grasso, a circolazione d'olio o micronebbia d'olio
- collaudo dinamico e certificato di controllo, emesso in sala metrologica climatizzata ad una temperatura di 20° ed una umidità del 50% dopo una stabilizzazione per 24 ore.

- for drilling, tapping and milling operations on ferrous and non-ferrous metals.
- can be used on vertical or horizontal machining centres with SK 69871, BT, CAT, DIN 2080, HSK, CAPTO input drive shank, boring machines, milling machines, tapping machines, transfer machines, drilling machines, units and special machines
- output spindles for: ER collet DIN 6499, DIN 55058, DIN 1895, ABS, HSK, ISO
- available with grease, oil or microfog lubrication
- dynamic testing and dimensional certificate, issued by climatized metrological room with at 20° and 50% of umidity after a 24 hours stabilization.

TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD



TESTA SPECIALE DI FORATURA A 4 MANDRINI
4 SPINDLE FIXED DRILLING HEAD

APPLICAZIONE APPLICATION

Produzione rubinetteria e valvole

Faucet and valve technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpo principale in alluminio e acciaio
 - ingombri dimensionali Ø 118 / H=170 mm
 - mandrini porta-utensile tipo Weldon Ø 6 e Ø 5
 - rapporto di trasmissione 1:1,9 in moltiplicazione
 - rpm max 2000 in uscita
 - per macchina transfer, presa di forza ISO 30 DIN 69871
 - rotazione presa di forza DX
 - rotazione mandrini DX
 - lubrificazione a grasso
 - guida utensili fissa
 - peso kg 4
- *aluminum and steel main housing*
 - *overall dimension Ø 118 h=170 mm*
 - *output spindle Weldon type Ø 6 e Ø 5*
 - *transmission ratio 1:1,9 in multiplier*
 - *output rpm 2000 max*
 - *for transfer machine, shank ISO 30 DIN 69871*
 - *main drive rotation RH*
 - *spindle rotation RH*
 - *grease lubricated*
 - *fixed bushing plate*
 - *weight kgs 4*



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD



TESTA SPECIALE DI FORATURA A 2 MANDRINI
2 SPINDLE FIXED DRILLING HEAD

APPLICAZIONE APPLICATION

Produzione componenti gas

Gas components technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpo principale in alluminio
- ingombri dimensionali Ø 128 / H=192 mm
- mandrino porta-utensile per pinza tipo ER11 DIN 6499/B
- rapporto di trasmissione 1:2,9 in moltiplicazione
- rpm max 2500 in uscita
- per macchina transfer, presa di forza ISO 40 DIN 2080
- rotazione presa di forza DX
- rotazione mandrini DX
- lubrificazione a grasso
- guida utensili fissa
- peso kg 4

- *aluminum main housing*
- *overall dimension Ø 128 H=192 mm*
- *output spindle for ER11 collet DIN6499/B*
- *transmission ratio 1:2,9 in multiplier*
- *output rpm 2500 max*
- *for transfer machine, shank ISO 40 DIN 2080*
- *main drive rotation RH*
- *spindle rotation RH*
- *grease lubricated*
- *fixed bushing plate*
- *weight kgs 4*



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD



TESTA SPECIALE DI FORATURA A 6 MANDRINI
6 SPINDLE FIXED DRILLING HEAD

APPLICAZIONE APPLICATION

Produzione componenti distribuzione gas

Gas components technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpo principale in alluminio
 - ingombri dimensionali 215 x 136 mm / H=227 mm
 - mandrino porta-utensile per pinza tipo ER8 e ER11 DIN 6499/B
 - rapporto di trasmissione 1:1 / 1:2,6
 - rpm max 2600 in uscita
 - per macchina transfer, presa di forza ISO 40 DIN 69871
 - rotazione presa di forza DX
 - rotazione mandrini DX
 - lubrificazione a grasso
 - piastra guida utensili fissa
 - peso kg 10
- *aluminum main housing*
 - *overall dimension 215 x 136 mm / H=227 mm*
 - *output spindle for ER8 and ER11 collet DIN 6499/B*
 - *transmission ratio 1:1 / 1:2,6*
 - *output rpm 2600 max*
 - *for transfer machine, shank ISO 40 DIN 69871*
 - *main drive rotation RH*
 - *spindle rotation RH*
 - *grease lubricated*
 - *fixed bushing plate*
 - *weight kgs 10*



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD

TESTA SPECIALE DI FORATURA A 11 MANDRINI
11 SPINDLE FIXED DRILLING HEAD

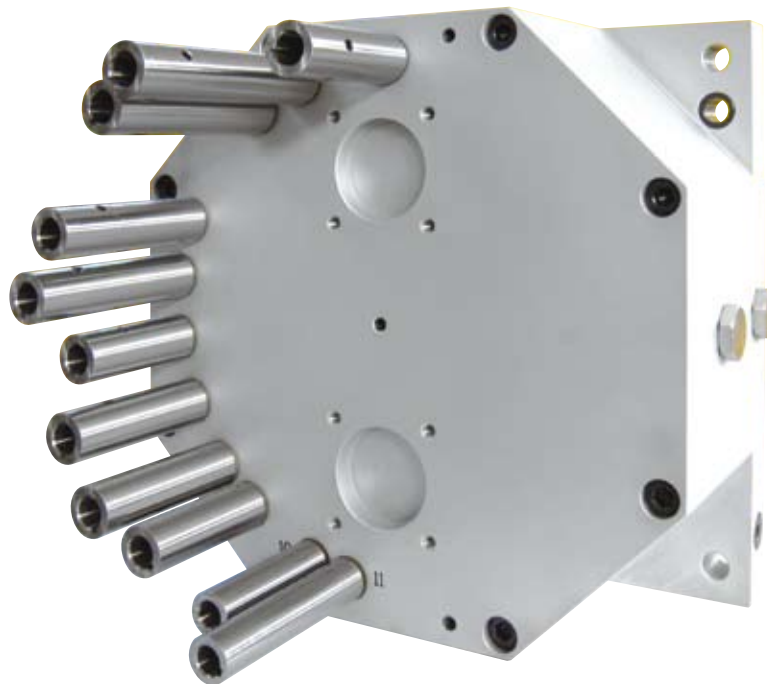
APPLICAZIONE APPLICATION

Produzione componenti automobilistici

Automotive technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpo principale in alluminio
 - ingombri dimensionali 240 x 240 mm / H=205 mm
 - mandrino porta-utensile DIN 55058 Ø 12
 - rapporto di trasmissione 1:2
 - rpm max 1900 in uscita
 - per macchina speciale, presa di forza ad albero cilindrico
 - rotazione presa di forza SX
 - rotazione mandrini DX
 - predisposizione per piastra guida utensili
 - lubrificazione a micronebbia d'olio
 - peso kg 17,3
- *aluminum main housing*
 - *overall dimension 240 x 240 mm / H=205 mm*
 - *output spindle DIN 55058 Ø 12*
 - *transmission ratio 1:2*
 - *output rpm 1900 max*
 - *for special machine, cylindrical shaft main drive*
 - *main drive rotation LH*
 - *spindle rotation RH*
 - *fixed bushing plate predisposition*
 - *oil microfog lubrication*
 - *weight kgs 17,3*



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD



TESTA SPECIALE DI FORATURA A 6 MANDRINI
6 SPINDLE FIXED DRILLING HEAD

APPLICAZIONE APPLICATION

Produzione componenti automobilistici

Automotive technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpo principale in acciaio
- ingombri dimensionali 290 x 240 mm / H=335 mm
- mandrino porta-utensile tipo speciale
- mandrini pressurizzati
- rapporto di trasmissione 2:1 e 1:1
- rpm max 3000 in uscita
- presa di forza a tenone DIN 1809
- rotazione presa di forza DX
- rotazione mandrini DX
- lubrificazione a grasso
- peso kg 173

- *steel main housing*
- *overall dimension 290 x 240 mm / H=335 mm*
- *output spindle special type*
- *pressurized spindle*
- *transmission ratio 2:1 - 1:1*
- *output rpm 3000 max*
- *main drive DIN 1809*
- *main drive rotation RH*
- *spindle rotation RH*
- *grease lubricated*
- *weight kgs 173*



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD



TESTA SPECIALE DI FORATURA A 4 MANDRINI
4 SPINDLES FIXED DRILLING HEAD

APPLICAZIONE APPLICATION

Produzione componenti automobilistici

Automotive technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpo principale in alluminio
 - ingombri dimensionali 320 x 340 mm / H=380 mm
 - mandrino porta-utensile tipo Weldon
 - rapporto di trasmissione 1,9:1 - 1,4:1 in riduzione
 - rpm in uscita 540 max
 - presa di forza cilindrica Ø 40 per macchina speciale
 - rotazione presa di forza DX
 - rotazione mandrino DX
 - passaggio liquido refrigerante attraverso il corpo, in uscita attraverso raccordo
 - lubrificazione a olio
 - peso kg 108
- *aluminum main housing*
 - *overall dimension 320 x 340 mm / H=380 mm*
 - *output spindle Weldon type*
 - *transmission ratio 1,9:1 - 1,4:1 in riduzione*
 - *outlet rpm 540 max*
 - *cilindrical shank Ø 40 for special machine*
 - *main drive rotation RH*
 - *spindle rotation RH*
 - *coolant feed, through main body*
 - *oil lubricated*
 - *weight kg 108*



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD

TESTA SPECIALE DI FORATURA A 260 MANDRINI
260 SPINDLE FIXED DRILLING HEAD

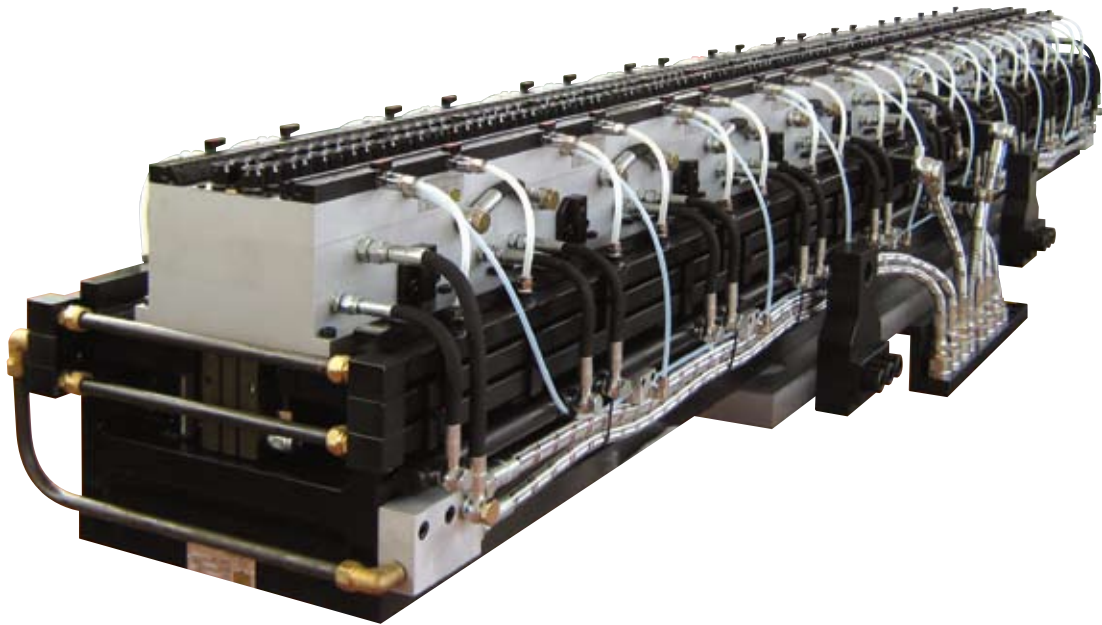
APPLICAZIONE APPLICATION

Produzione componenti filtranti per l'industria cartiera

Filtering components for paper technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- attrezzatura principale in acciaio e corpi teste in alluminio
 - ingombri dimensionali 3200 x 360 mm / H=410 mm
 - mandrino porta-utensile per pinza ER 16 DIN 6499/B
 - mandrini pressurizzati
 - cilindri premi pezzo incorporati
 - rapporto di trasmissione 1:3,1
 - rpm max 4000 in uscita
 - per macchina speciale, presa di forza ISO 50
 - rotazione presa di forza SX
 - rotazione mandrini DX
 - passaggio liquido refrigerante esterno dedicato
 - lubrificazione a circolazione d'olio
 - peso kg 1890
- *steel and aluminum main housing*
 - *overall dimension 3200 x 360 mm / H=410 mm*
 - *output spindle for ER16 collet DIN 6499/B*
 - *pressurized spindle*
 - *transmission ratio 1:3,1*
 - *output rpm 4000 max*
 - *for special machine, shank ISO 50*
 - *main drive rotation LH*
 - *spindle rotation RH*
 - *dedicated external coolant*
 - *oil circulation lubrication*
 - *weight kgs 1890*



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD

TESTA SPECIALE DI FORATURA E MASCHIATURA A 2 MANDRINI
2 SPINDLE FIXED DRILLING AND TAPPING HEAD

APPLICAZIONE APPLICATION

Industria movimentazione e logistica

Lift truck technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpi principale in alluminio
 - ingombri dimensionali 128 x 158 mm / H=214 mm
 - mandrino porta-utensile per pinza ER 25 DIN 6499/B + bussola porta-maschio GR.2
 - rapporto di trasmissione 1:1,1
 - rpm max 2500 in uscita
 - per centro di lavoro, presa di forza ISO 50 DIN 69871
 - rotazione presa di forza SX
 - rotazione mandrini DX
 - lubrificazione a grasso
 - peso kg 13
 - adduzione liquido refrigerante attraverso il corpo principale in uscita tramite ugello direzionabile
- *aluminum main housing*
 - *overall dimension 128 x 158 mm / H=214 mm*
 - *output spindle for ER 25 collet DIN 6499/B + tap-adaptor SIZE 2*
 - *transmission ratio 1:1,1*
 - *output rpm 2500 max*
 - *for machining centre, shank SK50 DIN 69871*
 - *main drive rotation LH*
 - *spindle rotation RH*
 - *grease lubricated*
 - *weight kgs 13*
 - *coolant feed through main housing by adjustable nozzle*



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD



TESTA SPECIALE DI FORATURA A 6 MANDRINI
6 SPINDLE FIXED DRILLING HEAD

APPLICAZIONE APPLICATION

Produzione motoriduttori e sistemi di azionamento

Gears motor and drive system technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpi principale in alluminio
- ingombri dimensionali Ø 202 / H= 190 mm
- mandrino porta-utensile per pinza ER 25 DIN 6499/B
- rapporto di trasmissione 1:1,8
- rpm max 1000 in uscita
- per centro di lavoro, presa di forza ISO 45 DIN 69871
- rotazione presa di forza SX
- rotazione mandrini DX
- lubrificazione a grasso
- peso kg 11

- *aluminum main housing*
- *overall dimension Ø 202 / H=190 mm*
- *output spindle for ER 25 collet DIN 6499/B*
- *transmission ratio 1:1,8*
- *output rpm 1000 max*
- *for machining centre, shank SK45 DIN 69871*
- *main drive rotation LH*
- *spindle rotation RH*
- *grease lubricated*
- *weight kgs 11*



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD



TESTA SPECIALE DI FORATURA A 4 MANDRINI
4 SPINDLE FIXED DRILLING HEAD

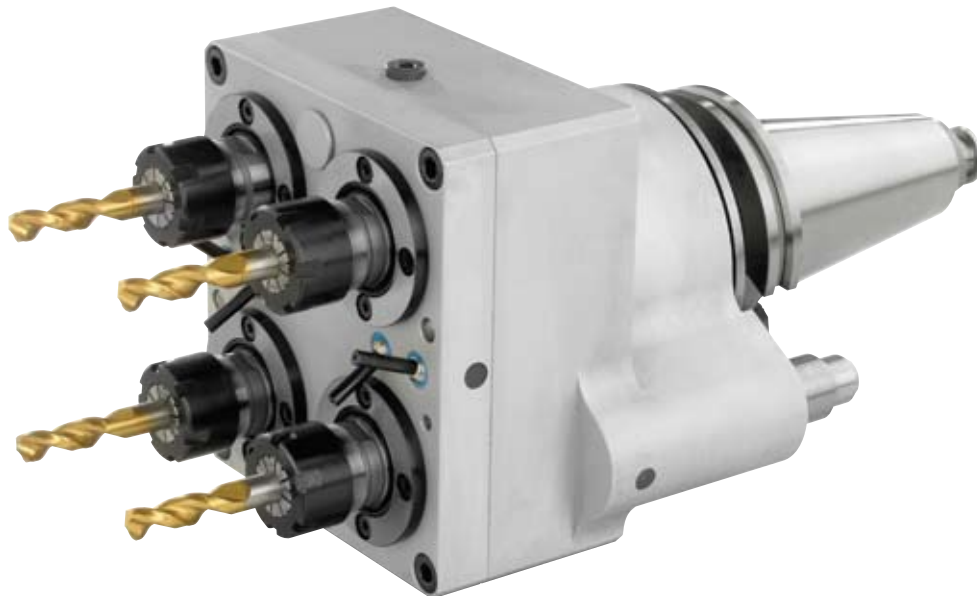
APPLICAZIONE APPLICATION

Produzione motoriduttori e sistemi di azionamento

Gears motor and drive system technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpi principale in alluminio
 - ingombri dimensionali 142 x 156 mm / H= 212 mm
 - mandrino porta-utensile per pinza ER 25 DIN 6499/B
 - rapporto di trasmissione 1:1,7 in moltiplicazione
 - rpm max 2500 in uscita
 - per centro di lavoro, presa di forza ISO 50 DIN 69871
 - rotazione presa di forza SX
 - rotazione mandrini DX
 - lubrificazione a grasso
 - peso kg 13
 - adduzione liquido refrigerante attraverso il corpo principale in uscita tramite ugello direzionabile
- *aluminum main housing*
 - *overall dimension 142 x 156 mm / H = 212 mm*
 - *output spindle for ER 25 collet DIN 6499/B*
 - *transmission ratio 1:1,7 in multiplier*
 - *output rpm 2500 max*
 - *for machining centre, shank SK50 DIN 69871*
 - *main drive rotation LH*
 - *spindle rotation RH*
 - *grease lubricated*
 - *weight kgs 13*
 - *coolant feed through main housing by adjustable nozzle*



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD

TESTA SPECIALE ANGOLARE A 1 MANDRINO DI FRESATURA
1 SPINDLE MILLING ANGLE HEAD

APPLICAZIONE APPLICATION

Produzione rubinetteria e valvole

Faucet and valve technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpo principale in alluminio
 - ingombri dimensionali 92 x 240 mm H=156 mm
 - mandrino porta-utensile tipo Weldon Ø 16
 - rapporto di trasmissione 1:1
 - rpm max 6000
 - per macchina transfer, presa di forza HSK 50F DIN 69893
 - rotazione presa di forza SX
 - rotazione mandrini DX
 - lubrificazione a grasso
 - passaggio liquido refrigerante attraverso l'utensile
 - peso kg 7
- *aluminum main housing*
 - *overall dimension 92 X 240 mm H=156 mm*
 - *output spindle Weldon type Ø 16*
 - *transmission ratio 1:1*
 - *rpm 6000 max*
 - *for transfer machine, shank HSK 50F DIN 69893*
 - *main drive rotation LH*
 - *spindle rotation RH*
 - *grease lubricated*
 - *internal coolant feed through the tool*
 - *weight kgs 7*



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD

TESTA SPECIALE ANGOLARE A 1 MANDRINO DI FRESATURA
1 SPINDLE MILLING ANGLE HEAD

APPLICAZIONE APPLICATION

Produzione componenti automobilistici

Automotive technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpo principale in alluminio
 - ingombri dimensionali 100 x 230 mm H=230 mm
 - mandrino pressurizzato porta-utensile per pinza ER25 DIN 6499/B
 - possibilità di ruotare il mandrino sui 360°
 - rapporto di trasmissione 1:2
 - rpm max in uscita 8000
 - per centro di lavoro, presa di forza HSK 63C DIN 69893
 - rotazione presa di forza DX
 - rotazione mandrini DX
 - lubrificazione a grasso
 - peso kg 15,5
- *aluminum main housing*
 - *overall dimension 100 x 230 mm H=230 mm*
 - *pressurized output spindle for ER25 collet DIN 6499/B*
 - *orientation ring and stop-bar pin can be full rotated through 360°*
 - *transmission ratio 1:2*
 - *output rpm 8000 max*
 - *for machining centre, shank HSK 63C DIN 69893*
 - *main drive rotation RH*
 - *spindle rotation RH*
 - *grease lubricated*
 - *weight kgs 15,5*



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD

TESTA SPECIALE ANGOLARE A 2 MANDRINI DI FORATURA
2 SPINDLE ANGLE DRILLING HEAD

APPLICAZIONE APPLICATION

Produzione rubinetteria e valvole

Faucet and valve technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpo principale in alluminio
 - ingombri dimensionali 86 x 267 mm H=172 mm
 - mandrini pressurizzati porta-utensile per pinza ER20 DIN 6499/B
 - rapporto di trasmissione 1:1
 - rpm max 3000
 - per macchina transfer, presa di forza ISO 40 DIN 69871
 - rotazione presa di forza SX
 - rotazione mandrini DX
 - lubrificazione a grasso
 - peso kg 9,2
- *aluminum main housing*
 - *overall dimension 86 x 267 mm H=172 mm*
 - *pressurized output spindle for ER20 collet DIN 6499/B*
 - *transmission ratio 1:1*
 - *rpm 3000 max*
 - *for transfer machine, shank SK40 DIN 69871*
 - *main drive rotation SH*
 - *spindle rotation RH*
 - *grease lubricated*
 - *weight kgs 9,2*



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD

TESTA SPECIALE ANGOLARE DI FORATURA A 1 MANDRINO
1 SPINDLE ANGLE DRILLING HEAD

APPLICAZIONE APPLICATION

Tecnologie per i trasporti

Transportation technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpo principale in alluminio
 - ingombri dimensionali 90 x 150 mm / H=205 mm
 - mandrino porta-utensile per pinza ER25 DIN 6499/B
 - rapporto di trasmissione 1,3 :1 in riduzione
 - rpm in uscita 3800 max
 - presa di forza ISO 26623-1
 - rotazione presa di forza SX
 - rotazione mandrino DX
 - entrata refrigerante dalla presa di forza, uscita attraverso l'utensile
 - lubrificazione a grasso
 - peso kg 9
- aluminum main housing
 - overall dimension 90 x 150 mm / H=205 mm
 - output spindle for ER25 collet DIN 6499/B
 - transmission ratio 1,3 :1 in reduction
 - outlet rpm 3800 max
 - shank ISO 26623-1
 - main drive rotation LH
 - spindle rotation RH
 - coolant feed, inlet through shank ISO 26623-1, outlet through tool
 - grease lubricated
 - weight kgs 9



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD

TESTA SPECIALE ANGOLARE DI FRESATURA A 1 MANDRINO
1 SPINDLE MILLING ANGLE HEAD

APPLICAZIONE APPLICATION

Produzione componenti automobilistici

Automotive technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpo principale in alluminio
 - ingombri dimensionali 110 x 250 mm H=200 mm
 - albero porta-fresa Ø 32
 - possibilità di posizionamento albero porta fresa in 3 posizioni angolari differenti
 - rapporto di trasmissione 2:1
 - rpm max in uscita 2000
 - per macchina transfer, presa di forza HSK 63C DIN 69893
 - rotazione presa di forza DX
 - rotazione mandrini DX
 - lubrificazione a grasso
 - peso kg 26,6
- *aluminum main housing*
 - *overall dimension 110 x 250 mm H=200 mm*
 - *shaft Ø 32 for mill*
 - *transmission ratio 2:1*
 - *output rpm 2000 max*
 - *for transfer machine, shank HSK 63C DIN 69893*
 - *main drive rotation RH*
 - *spindle rotation RH*
 - *grease lubricated*
 - *weight kgs 26,6*



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD

TESTA SPECIALE ANGOLARE 90° A 1 MANDRINO DI FERESATURA
1 SPINDLE 90° ANGLE MILLING HEAD

APPLICAZIONE APPLICATION

Costruzione componenti industriali

General engineering

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- per macchina utensile attacco ASME B5.50 CAT 50
 - costruzione rigida e compatta
 - interamente costruita in acciaio
 - ingombri dimensionali completi di flangiatura 320 mm x 164 mm / H=510 mm
 - registrazione asse mandrino sui 360°
 - piano di azzeramento asse mandrino
 - mandrino porta utensile ASME B5.50 CAT 50
 - rotazione presa di forza SX
 - rotazione mandrini DX
 - rapporto di trasmissione 1,5 : 1
 - r.p.m. in uscita max 2600
 - lubrificazione a grasso
 - peso testa completa di flangiatura kg 102
- for machine tool ASME B5.50 shank
 - very rigid and compact design
 - steel made
 - overall dimension 320 mm. x 164 mm. / H=510 mm
 - output spindle can be adjusted on 360°
 - ground indicator surface for easy alignment
 - output tool-holder ASME B5.50 CAT 50
 - main drive rotation LH
 - spindle rotation RH
 - transmission ratio 1,5 :1
 - output r.p.m. max 2600
 - grease lubricated
 - weight of the head complete of quill clamp connection kgs 102



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD

TESTA SPECIALE ANGOLARE DI FORATURA A 1 MANDRINO
1 SPINDLE DRILLING ANGLE HEAD

APPLICAZIONE APPLICATION

Produzione componenti automobilistici

Automotive technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpo principale in alluminio
 - ingombri dimensionali 93 x 163 mm H=221 mm
 - mandrino per pinza ER25 DIN 6499/B
 - possibilità di ruotare il mandrino sui 360°
 - rapporto di trasmissione 1,3:1 in riduzione
 - rpm max in uscita 4000
 - per centro di lavoro, presa di forza HSK 100A DIN 69893
 - rotazione presa di forza SX
 - rotazione mandrini DX
 - lubrificazione a grasso
 - entrata liquido refrigerante dalla presa di forza e in uscita attraverso l'utensile
 - peso kg 11,5
- *aluminum main housing*
 - *overall dimension 93 x 163 mm H=221 mm*
 - *output spindle for ER25 collet DIN 6499/B*
 - *orientation ring and stop-bar pin can be full rotated through 360°*
 - *transmission ratio 1,3:1 in reduction*
 - *output rpm 4000 max*
 - *for machining centre, shank HSK 100A DIN 69893*
 - *main drive rotation LH*
 - *spindle rotation RH*
 - *grease lubricated*
 - *internal coolant feed through the tool*
 - *weight kgs 11,5*



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD

TESTA SPECIALE ANGOLARE DI FRESATURA E FORATURA A 1 MANDRINO
1 SPINDLE MILLING AND DRILLING ANGLE HEAD

APPLICAZIONE APPLICATION

Industria movimentazione terra e merci

Earthworks

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpo principale in alluminio
- ingombri dimensionali 70 x 134 mm H=222 mm
- mandrino porta-utensile tipo Weldon Ø 11 e albero Ø 22
- rapporto di trasmissione 1:1
- rpm max 2500
- per centro di lavoro, ISO 40 DIN 69871
- rotazione presa di forza SX
- rotazione mandrini DX
- lubrificazione a grasso
- peso kg 7

- aluminum main housing
- overall dimension 70 X 134 mm H=222 mm.
- output spindle Weldon type Ø 11 e Ø 22
- transmission ratio 1:1
- rpm 2500 max
- for machining centre, shank SK 40 DIN 69871
- main drive rotation LH
- spindle rotation RH
- grease lubricated
- weight kgs 7



TESTE SPECIALI SPECIAL HEAD

TESTA SPECIALE ANGOLARE DI FRESATURA A 1 MANDRINO
1 SPINDLE MILLING ANGLE HEAD

APPLICAZIONE APPLICATION

Produzione freni per l'industria automobilistica

Automotive - Break technology

PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE MAIN TECHNICAL FEATURES

- corpo principale in alluminio e acciaio
- ingombri dimensionali 26 x 35 mm H=234 mm
- mandrino porta-utensile tipo speciale Ø 6
- rapporto di trasmissione 1:1
- rpm max 2000
- per centro di lavoro, ISO 50 DIN 69871
- rotazione presa di forza DX
- rotazione mandrini DX
- lubrificazione a grasso
- peso kg 7

- *aluminum and steel main housing*
- *overall dimension 26 x 35 mm H=234 mm*
- *output spindle special type Ø 6*
- *transmission ratio 1:1*
- *rpm 2000 max*
- *for machining centre, shank SK 50 DIN 69871*
- *main drive rotation RH*
- *spindle rotation RH*
- *grease lubricated*
- *weight kgs 7*

